

## Projektadatok

**A kedvezményezett neve:**

BETONSPED Transzportbetongyártó és Szállítványozó Kft.

**A projekt címe:**

Termelékenység növekedését eredményező robotos hegesztés technológia adaptáció

**A szerződött támogatás összege:**

11 000 000 Ft.

**A támogatás mértéke:** a vissza nem térítendő támogatás 36,79 %-os.

**A projekt tartalmának bemutatása:**

A fejlesztés két tételt tartalmazott:

1.A hegesztő robotrendszert, melynek részei a robotkar a vezérlőjével, a hegesztő berendezés, a kéttengelyes forgató-pozicionáló berendezés és a hegesztőpisztoly

A robotkar FANUC gyártmányú, 6 tengelyes, hegesztési feladatokra kifejlesztett” ARC Mate” termékcsalád tagja. Típusa: ARC Mate 100iD. A munkatartomány határoló sugara 1441 mm.

A Lincoln Power Wave 350 CE típusú hegesztő berendezés robotos rendszerekhez illeszthető áramforrással és manipulátor karra integrált toló egységgel rendelkezik.

A hegesztőpisztoly vízhűtéses WR TIG 300-as robotpisztoly.

A forgató-pozicionáló a hegesztendő munkadarabok mozgására szolgál, alkalmazásával a munkadarabok a legkedvezőbb hegesztési pozícióba állíthatók. Ez az egység a robot külső szinkrontengelyeként mozog.

2.A hegesztőasztalt, melynek típusa SIEGMUND Basic 28.

Ennek kialakítása gyors és pontos hegesztőkészülék rögzítést tesz lehetővé, biztosítva a hatékony munkavégzést.

**A projekt tényleges befejezési dátuma:** 2019. július 31.

**Projekt azonosító száma:** GINOP-2.1.8-17-2018-02974