

## Betonüzem műszaki leírása

**1 db ELBA ELMC 105/RD 2m<sup>3</sup>-es kényszerkeverésű betonüzem**, számítógép vezérléssel, névleges teljesítménye 105m<sup>3</sup>/óra

- 4 rekeszes soradagoló
- 3 db 120 tonnás cementsiló, melyből 1 db 60-60 tonna arányban osztott, így 5 féle cement vagy hasonló poranyag adagolására van lehetőség
- adalékszer központ, amely 4 féle vegyszer adagolására alkalmas
- a betonüzem téliesített, burkolattal ellátott

**1 db Kabag-Wiggert 1,5m<sup>3</sup>-es bolygó lapátosítású betonüzem**, számítógép vezérléssel, névleges teljesítménye 60m<sup>3</sup>/óra

- 4 rekeszes soradagoló
- 2 db 60 tonnás cementsiló
- adalékszer központ, amely 2 féle vegyszer adagolására alkalmas

**1 db BIBKO típusú mixermosó berendezés** a visszahozott betonok szétmosására és újra hasznosítására

**1 db egyedi tervezésű vizes rendszerű kavicsosztályozó**, névleges teljesítménye 100tonna/óra

- Binder rendszerű SS 1,6\*6,7GM típusú rezonancia rosta
- 50kW-os vízszivattyú
- WOLFF SS1000 típusú csigás homokmosó berendezés a 0-4mm-es homok mosásához
- Polixmair PG WS 50/3 típusú spirál rendszerű homokmosó berendezés a 0-1mm-es homok mosásához
- Hazemag APK 103 típusú röpitőtörő a 32-100mm-es kulé töréséhez

**1 db 60 tonnás hitelesített hídmérleg**