

Projektadatok

A kedvezményezett neve:

BETONSPED Transzportbetongyártó és Szállítmányozó Kft.

A projekt címe:

Termelékenység növekedését eredményező robotos hegesztés technológiai adaptáció

A szerződött támogatás összege : 11 000 000 Ft

A támogatás mértéke: 36,79 %

A projekt tartalmának bemutatása:

A hegesztő robotrendszert a robotkar a vezérlőjével, a hegesztő berendezés, a hegesztőasztal, a kéttengelyes forgató-pozicionáló berendezés és a hegesztőpisztoly alkotja. A robotkar FANUC gyártmányú, 6 tengelyes, hegesztési feladatokra kifejlesztett "ARC Mate" termékcsalád tagja. Típusa: ARC Mate 100iD. A munkatartomány határoló sugara 1441 mm. Ez az a legnagyobb távolság, ahol hegeszteni tud a robot a robotkar tengelyétől számítva. A berendezés Lincoln Power Wave 350 CE típusú robotos rendszerekhez illeszthető áramforrással és manipulátor karra integrált huzaltoló egységgel rendelkezik. A hegesztőpisztoly vízűtéses WR TIG 300-as robotpisztoly. A SIEGMUND Basic 28 típusú hegesztőasztal kialakítása gyors és pontos hegesztőkészülék rögzítést tesz lehetővé, biztosítva a hatékony munkavégzést. A forgató-pozicionáló a hegesztendő munkadarabok mozgatására szolgál, alkalmazásával a munkadarabok a legkedvezőbb hegesztési pozícióba állíthatók. Ez az egység a robot külső szinkrontengelyeként mozog.

A projekt tényleges befejezési dátuma: 2019. július 31.

Projekt azonosító száma: GINOP-2.1.8-17-2018-02974